



TOKSEL
www.Toksel.com

 **excalibur**



PLAKA EBATLAMA HATLARI

TRIMMING LINES





excalibur

EN EBATLAMA MAKİNESİ

WIDTH TRIMMING
MACHINE

EN EBATLAMA
MAKİNESİ



En Ebatlama Makinesi

Mermer, granit, kompozit, seramik vb. Her türlü doğal ve suni taşın hassas ebatlanmasında kullanılmaktadır.

Farklı ölçülerdeki hammaddeler için farklı genişlikte şasiler ile çözüm sağlamaktadır. 650 mm. , 1250 mm. , 2100 mm. genelde kullanılan hammadde genişlikleri olduğundan dolayı fiziksel yapısı bu ölçülere göre standartlaştırılmıştır. Marjinal ölçülere sahip hammaddelerde, özel tasarım şasiler ile çözüm sağlanmaktadır.

Makinede yer alan enerji tasarruflu motorlar ile taş işleme endüstrisinin enerji maliyetleri minimize edilmiştir.

Excalibur® da kafalar profosyonel olmayan sistemlerdeki gibi bir mil üzerinde hareket ettirilmemektedir. Kafaların yanlara(sağ-sol) hareketi ağır hizmet kızak ve rulmanları (linear kızak ve rulman) üzerinde kaydırılarak, sıfıra yakın bir sürtünme ile konumlandırılmaktadır.

Excalibur® un kesici kafalarının hareketi servo teknolojisi ile sağlanır. Servo motorlarda hareket ve duruş kabiliyetleri üst düzey hassasiyettir. Servo teknolojisi ile birlikte Excalibur® kullanıcılarına üst düzey kesim hassasiyeti sunar.





 *excalibur*

Width Sizing Machine

It is used for sensitive sizing any kind of natural and artificial stones such as marble, granite, composite and ceramics.

It provides solution through different width chassis frames for raw materials in different measurements. Due to 650 mm.,1250 mm., 2100 mm is current width of raw material,its physical structure is standardized in respect to these measurements. For raw materials with marginal measurements, the solution is provided by special design chassis frames.

The energy costs of stone processing industry are minimized through machines equipped with energy-saving engines.

Heads in Excalibur® are not moved on a shaft as it is done in non-professional systems. Movement of heads to(right-left) slithered on heavy sledge and rollers (linear sledge and roller) are located with near-zero friction.

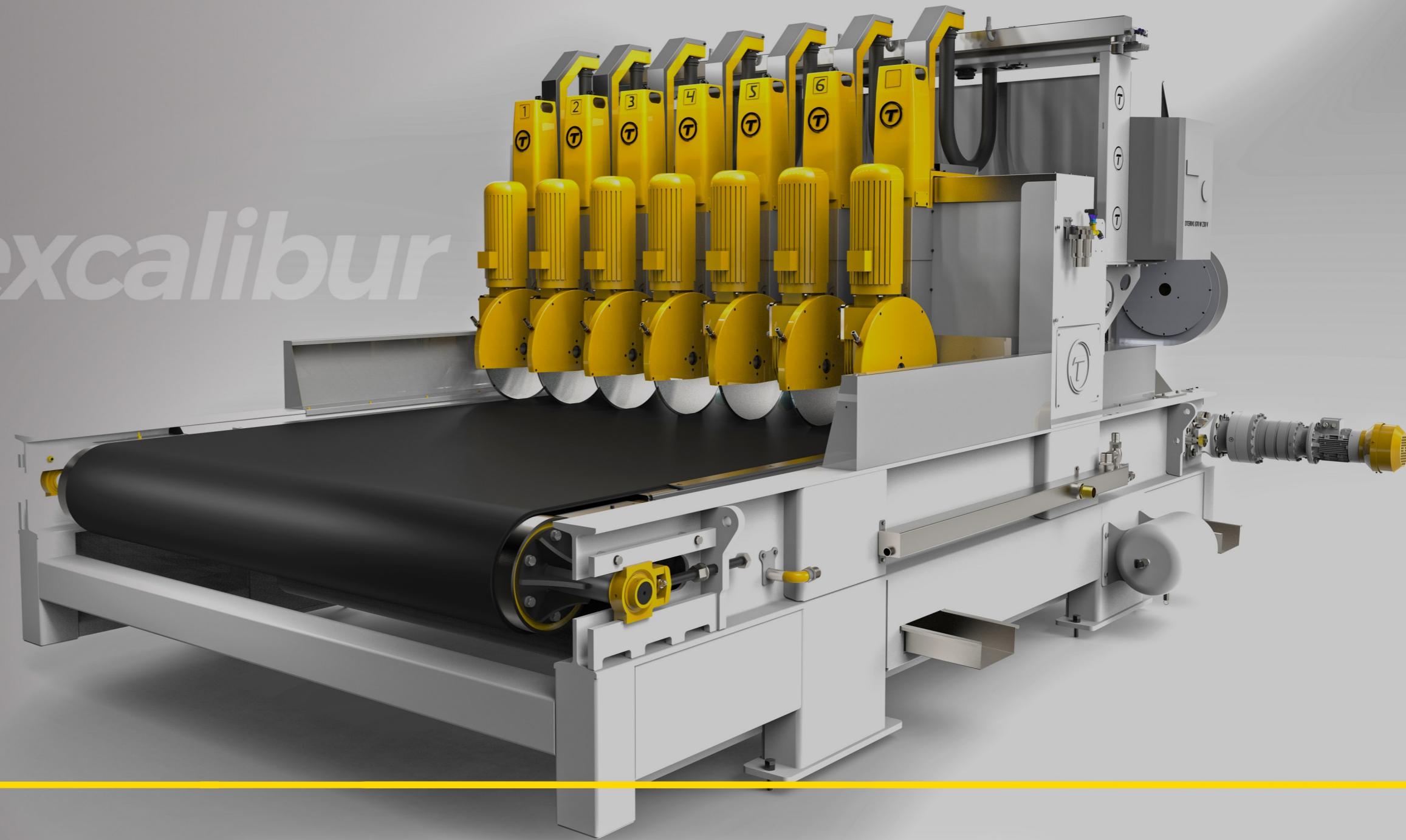
Motion of Excalibur®'s cutting heads is supplied with servo technology.. Mobility and stance abilities are in top-end precision in servo engines. Excalibur®, with servo technology, offers high-class cutting precision to customers.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATAS

MODEL	TRME
MAKSİMUM KESİM GENİŞLİĞİ / MAXIMUM CUTTING WIDTH	650 mm (2000) mm
MAKSİMUM KESİM BOYU / MAXIMUM LENGTH OF CUT	3000 mm
MİN. - MAX. TAŞ KALINLIĞI / MIN. - MAX. STONE WALL THICKNESS	10 mm - 60 mm (10 mm - 140 mm)
MİN. KAFA YAKLAŞMA MESAFESİ / MIN. HEAD DISTANCE BETWEEN BLADES	50 mm - 230 mm (80 mm - 250 mm)
DİSK ÇAPI / DISC DIAMETER	300 mm (450 mm)
KAFA SAYISI / NUMBER OF CUTTING HEADS	2 - 10
KAFA MOTOR GÜCÜ / CUTTING HEADS UNIT MOTOR POWER	5,5 kw (7,5 kw)
BANT MOTOR GÜCÜ / BELT MOTOR POWER	1,1 kw
MİN. - MAX. BANT HAREKET HIZI / MIN. - MAX. BELT SPEED	0 - 6 mt / dk
HER KAFA İÇİN SU İHTİYACI / WATER CONSUMPTION FOR EACH HEAD	15 lt / dk
HER KAFA İÇİN HAVA İHTİYACI / AIR CONSUMPTION FOR EACH HEAD	20 lt / dk
MAKİNE EBATLARI / MACHINE DIMENSIONS	
(A) EN / WIDTH	1800 mm
(B) BOY / LENGTH	3360 mm
(C) YÜKSEKLİK / HEIGHT	2350 mm



excalibur



Hassas Kesim Teknolojisi, Gönyeleme Sistemi

Excalibur® en ebatlama makinelerinde otomatik gönyeleme mevcuttur. Excalibur® elektronik okuyucular vasıtası ile gelen taşı algılar ve gönyeleme ihtiyacına göre otomatik devreye girer. Kesim işlemi taş gönyelenmiş bir pozisyonda iken başlar.

*Suya karşı dayanıklılık direnci dünyada en iyi olan en ebatlama makinesisi Excalibur® dur. Bünyesinde yoğun miktarda 1. kalite paslanmazlar bulundurmakla birlikte, kesim aşamasında kullanılan soğutma sıvısı su, makine içerisine yerleştirilmiş paslanmaz kanallar ile fabrikanın atık su kanalına aktarılmaktadır.

*Excalibur® daki tüm civatalar, somunlar, saplamalar vb. bağlantı ekipmanları ile su rakorları, boruları ve fittingsler inox paslanmaz, bronz, pirinç vb. malzemelerden seçilmiştir.

*İlk günki kesim kalitesini korumak için bandın yürürken temas ettiği yüzeyler, kolay sökülüp takılabilir 304 kalite paslanmaz çelik ile kaplanmıştır. Bandın yürüdüğü yüzeylerde korozyon ve deformasyon engellenerek dünyadaki en iyi kesim kalitesi kullanıcıya sunulmuştur.

Sensitive Cutting Technology, Angulation System

Self-angulation is available in Excalibur® width sizing machines. Excalibur® comprehends the stone through electronical sensors and steps in, in case angulation is needed. Cutting process commences when the stone is in angulated position.

*Width sizing machine Excalibur® has the best resistance to water in all over the world. Along with plenty of first quality stainless materials used in it, cooling liquid water, which is used in the process of cutting, is transferred to factory's tailrace through its stainless channels positioned in the machine.

* All connectivity equipments, screws, loaves, pins, water fittings, pipes and fittings are selected from inox, bronze, bell metal etc materials.

*Surfaces, which is in contact with the band, are covered with 304 quality demountable stainless steel in order to protect the machine's cutting capability. Thereby, corrosion and deformation is inhibited on the surfaces where the band moves, the best cutting quality in the world is offered to the customer.

Endüstri 4.0

Excalibur® kullanıcıları; uzaktan izleme, rapor oluşturma ve oluşturulan raporları alma, uzaktan müdahale etme imkanlarından istifade edebilmektedir.

Excalibur® etrafına döşenen ve PLC ile entegre çalışan kamera sistemleri ile Excalibur® uzaktan izlenebilir, kesilen taş hakkında kıtalar ötesinden kullanıcılarına bilgi verebilir, durma nedenleri, duruş süreleri gibi ekstra bilgi paylaşımı ile firma yöneticilerini bilgilendirebilir.

Excalibur®, bilgisayar, tablet, akıllı telefonunuza istediğiniz her an görüntü, yazılı bilgi, uyarıcı mesaj paylaşımı yapabilir.

Industry 4.0

Excalibur® users may utilise the facilities of remote monitoring, reporting and receiving of them and have possibility of remote intervention.

With integrated PLC monitor systems placed on Excalibur®, it is open to remote monitoring, it is able to deliver information to clients cross-continental and can do extra information share with the firm managers about cause of shutdown and duration of it.

Excalibur® is capable of delivering visual, written and advisory messages to your computer, tablet and smartphones any time.



Kullanıcı Odaklı Tasarım, Uzun Ömürlülük

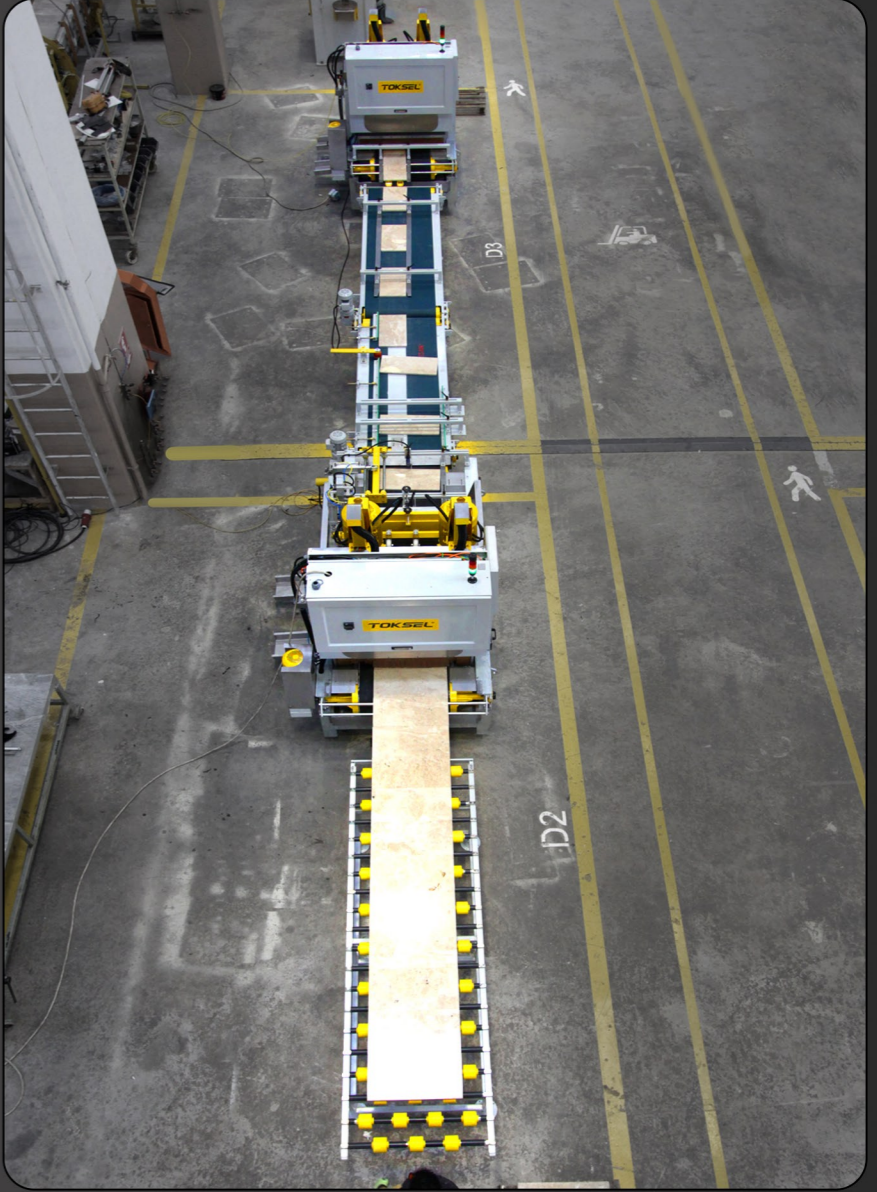
Excalibur® a ait elektrik ve elektronik bölgeler IP sızdırmazlık standartlarında muhafaza edilmiş, testleri yapılmıştır.

Excalibur® un bandında kullanılan redüktörlü motorun motor kısmında Toksel Makina patenti olan ekstra soğutucu fan sistemi bulunmaktadır.

User-Centered Design, Durability

Excalibur®'s electric and electronical parts are secured and tested in compliance with IP impermeability standarts.

In the motor part of gearmotor used in Excalibur®'s band, Toksel Makine patented extra cooling fan system is available.



 *excalibur 650*

ÇOK KAFALI BOY EBATLAMA MAKİNESİ

AUTOMATIC MULTI DISK
CROSS CUTTING
MACHINE



Excalibur® Boy Ebatlama Makinesi

Mermer, granit, kompozit, seramik vb. her türlü doğal ve suni taşın hassas ebatlanmasında kullanılmaktadır.

Farklı ölçülerde ki hammaddeler için farklı genişlikte şasiler ile çözüm sağlamaktadır. 650 mm. , 2100 mm. genelde kullanılan hammadde genişlikleri olduğundan dolayı fiziksel yapısı bu ölçülere göre standartlaştırılmıştır.

Excalibur® Length Sizing Machine

It is used for sensitive sizing any kind of natural and artificial stones such as marble, granite, composite and ceramics.

It provides solution through different width chassis frames for raw materials in different measurements. Due to 650 mm., 2100 mm is current width of raw material, its physical structure is standardized in respect to these measurements. standartlaştırılmıştır.





excalibur 650





TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATAS

MODEL	TRMB
MAKSİMUM KESİM GENİŞLİĞİ / MAXIMUM CUTTING WIDTH	650 mm (2000) mm
MAKSİMUM KESİM BOYU / MAXIMUM LENGTH OF CUT	3000 mm
MİN. - MAX. TAŞ KALINLIĞI / MIN. - MAX. STONE WALL THICKNESS	10 - 140 mm
MİN. KAFA YAKLAŞMA MESAFESİ / MIN. HEAD DISTANCE BETWEEN BLADES	230 - 250 mm
DİSK ÇAPI / DISC DIAMETER	300 - 450 mm
KAFA SAYISI / NUMBER OF CUTTING HEADS	2 - 11
KAFA MOTOR GÜCÜ / CUTTING HEADS UNIT MOTOR POWER	5,5 kw (7,5 kw)
BANT MOTOR GÜCÜ / BELT MOTOR POWER	1,1 kw
KÖPRÜ HAREKET MOTOR GÜCÜ / BRIDGE MOVEMENT MOTOR POWER	1,1 kw
MİN. - MAX. BANT KÖPRÜ HIZI / MIN. - MAX. BRIDGE SPEED	0 - 7 mt / dk
MİN. - MAX. BANT HAREKET HIZI / MIN. - MAX. BELT SPEED	0 - 10 mt / dk
HER KAFA İÇİN SU İHTİYACI / WATER CONSUMPTION FOR EACH HEAD	15 lt / dk
HER KAFA İÇİN HAVA İHTİYACI / AIR CONSUMPTION FOR EACH HEAD	20 lt / dk
MAKİNE EBATLARI / MACHINE DIMENSIONS	
(A) EN / WIDTH	2600 mm
(B) BOY / LENGTH	6400 mm
(C) YÜKSEKLİK / HEIGHT	2510 mm



excalibur

- Servo Teknolojisi ve Hassas Konumlanan Kesim Kafaları
Servo Technology and Sensitive Positioned Cutting Heads
- Yapay Zeka Teknolojisi, Kansei Bilimi
Artificial Intelligence Technology, Kansei Science
- Paslanmaz Malzeme Kullanım Oranında Dünya Birincisi
Is The World Leader In Using Stainless Material
- Endüstri 4.0
Industry 4.0

- Sabit Kesim Modülü
Precision Cutting Module
- Lazer İşaretli Optimizasyon Modülü
Laser Marked Optimisation Module
- Otomatik Optimizasyon Modülü
Automatic Optimization Module



TÜRKYE'NİN DÜNYA MARKASI
TURKEYS BRAND OF THE WORLD

TOKSEL®

İstanbul Mermerciler Sanayi Sitesi
4.Cadde 16.Sokak No.3
41455 Köşeler Köyü/Dilovası/Kocaeli
Türkiye -444 9 865-www.Toksel.com